

Braskem PP RP 340S

聚丙烯无规共聚物

Braskem

Technical Data

Product Description

RP 340S is a very high fluidity Random Copolymer, suitable for fast cycle thin wall injection molding. It exhibits excellent processability and transparency, good balance of rigidity/impact and very low odor and flavor transfer.

Applications:
Injection of high transparency and thin-walled parts.

Processing:
Injection Molding

General

Features	• 较低的气味转移性 • 较低的味道转移性 • 快的成型周期	• 良好的加工性能 • 良好刚性 • 良好抗撞击性	• 流动性高 • 清晰度，高 • 无规共聚物
Uses	• 薄壁部件		
Agency Ratings	• FDA 21 CFR 177.1520		
Processing Method	• 注射成型		

Physical	额定值 单位制	测试方法
Density / Specific Gravity	0.902 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
Melt Mass-Flow Rate (MFR) (230°C/2.16 kg)	45 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
Mechanical	额定值 单位制	测试方法
Tensile Strength (屈服, 注塑)	31.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
Tensile Elongation		
屈服, 注塑	13 %	ASTM D638
屈服, 注塑	12 %	ISO 527-2
Flexural Modulus - 1% 正割		
注塑	1050 MPa	ASTM D790
注塑	1250 MPa	ISO 178
Impact	额定值 单位制	测试方法
Notched Izod Impact		
23°C, 注塑	40 J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.0 kJ/m²	ISO 180
Hardness	额定值 单位制	测试方法
Rockwell Hardness		
R 级	85	ASTM D785
R 计秤 ³	85	ISO 2039-2
Thermal	额定值 单位制	测试方法
Deflection Temperature Under Load		
0.45 MPa, 未退火	81.0 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	78.0 °C	ISO 75-2/B
Optical	额定值 单位制	测试方法
Haze (1000 µm, 注塑)	18.0 %	ASTM D1003

